

MV900

过程监控的新时代



混合功能

超连接性

Al

ESG



混合型

新型传感器及其不同组合 产生强大的协同效应

- ・压力
- ·3A 加速度
- · E-meta
- PLC

ΑI

4M*,电动,AI检测 环境变化

- •数据驱动
- ・多模式学习
- ·AI算法

超连接性

随时随地实时链接

- ・移动报警
- · OTA**
- · 云

ESG

提供每单位产品产生的 碳排放量

- · E-meta
- · 电量监测算法
- ·电压,电流,需求电力,功率因数

^{*4}M:操作人员,设备,材料,方法

^{**}OTA: 空中



先进的算法

自动收集机器运行状态和压力数据,以进行优 化监测。



电量监测

监控 V (电压), A (电流), kWh (功率), 功率因数及 更多。



产品管理

・注册和管理

无缝添加和组织产品代码。

·快速接入

只需选择一个代码即可立即加载相应的监 控参数。

·生成曲线

通过方便使用的界面提供高质量的检测性能。



3A (轴) 加速度监测

监测3D X,Y和Z轴的加速度。电机,传输夹具,滑块,工具等的异常检测技术。



电量消耗监测

提供每种产品的碳排放和碳足迹分析。



。力趋势监测

观察监控数据随时间的变化,以确保精确的应 用和优化的性能。



IIoT 工业 4.5

传感器的数据连接到 Machine365.Ai(云), SmartPOP, FactoryView (MES) 等平台。



每个工位的压力条形图显示

以条形图显示每个工位步骤的峰值力,并通过检查力平衡来帮助改进工艺。



无线终端更新

使用Machine365.Ai,升级到最新功能并增强性能。



压力管理

设置和管理最大和最小力标准。



自动设置

在学习过程中分析信号,并自动设置公差AI引导自动参数设置。



局部公差带

在曲线的部分使用不同的公差,以实现更精确的监测和更高的生产率。



警报日志

自动保存监测记录,允许您跟踪检测历史和 频率。



kN,绝对压力值

将压力校准为绝对值,并将其转换为动态载荷。



无人切换

一旦达到生产目标或操作时间, 机器就会自动 停止。



先进的算法

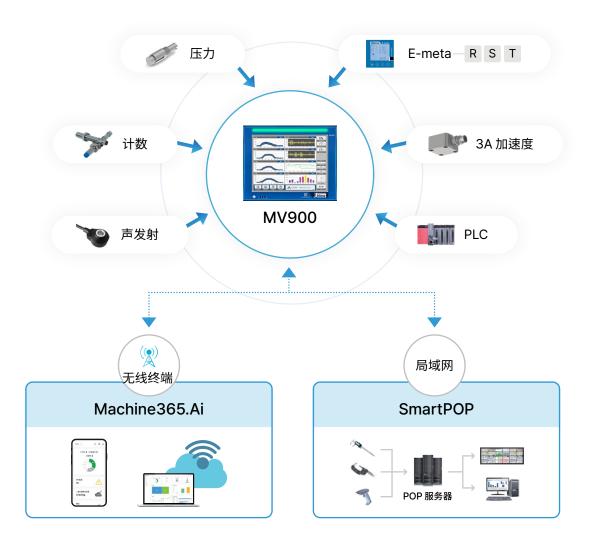
跟踪工具寿命,并在需要更换时发出警告。



运行/停止图表

提供实时设备运行/停止状态。可以管理设备的运行率。

系统配置和网络



系统规格

型号: MV900

显示器	15"彩色 TFTLCD全触屏	电源	220/110V (自由电压)
尺寸(mm)	393×317×74 (宽x高x深)	外部接口 USB 2.0 - 2 个 RS232C - 1 个 Ethernet - 1 个 无线网 - Wifi 6E (8 DI4/DO6	•
通道数量	8		·
传感器	压力传感器,接近传感器,E-meta, 3轴加速度,声发射,旋转编码器		无线网 – Wifi 6E (802.11AX) DI4/DO6

规格如有更改,恕不另行通知。



3View. Com Inc.

Biz.1109, 124, Sagimakgol-ro, Jungwon-gu, Seongnam-si, Gyeonggi-do, 13207 Republic of Korea

